

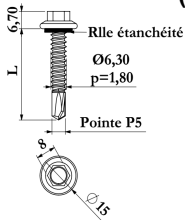
## FICHE TECHNIQUE

### VIS TH P5 Ø6,3 AUTOPERCEUSES ZN BARDAGE POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

 Fixation  
d'éléments de  
bardage en  
creux d'onde

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TH P5 6,3xL autoperceuse ZN Bardage + rondelle  
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Rondelle EPDM montée sous tête.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

Pose avec douille H8 réf. 4498-039.  
 Pose avec douille spéciale à billes réf. 4501-039.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur de 1,5 à 5 mm.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

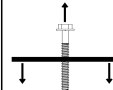
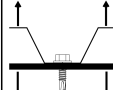

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**
 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.
**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions L	6,3x25	6,3x35						
Référence Zn	263025-076	263035-076						
Référence couleur	60xxxx-069	62xxxx-069						
Poids kg %	7,5	9,5						
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----					
	MAX	5 mm	15 mm					
	Support 3 mm	7 mm	17 mm					

xxxx correspond à la désignation RAL.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 25 mm, la capacité de serrage max devient 8,5 mm pour un support d'épaisseur 1,5 mm).

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

	Épaisseur du support en mm.								
	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00			
	←----- Suivant le diamètre de la pointe foret -----→							Diamètre préperçage	
	Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							Couple serrage en N.m	
	208	357	433	892	1245	1678		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	69	119	144	297	415	559		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Épaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
								Résistance caractéristique Pk	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) 							1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 23 Septembre 2019